

## 5. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованного разжимателя должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится разгонщик не должно быть среды вызывающей коррозию материалов.

При длительном хранении разгонщика необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

6.4. Рекламации предъявляются по адресам:

196240, г. Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д.73  
ООО "ПКФ Монтажкомплект"

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

---

ООО "ПКФ Монтажкомплект"

---

# Разгонщик фланцев гидравлический

## РФГ-5-0-Н

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2017г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разгонщик фланцев гидравлический РФГ-5-0-Н предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Разгонщик работает в любом пространственном положении. Возврат штока - пружинный.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |             |
|--|-------------|
| Усилие на штоке, т   | 5           |
| Минимальный зазор между фланцами, мм                             | 0           |
| Максимальная величина разгонки, мм                               | 28          |
| Ход штока  | 38          |
| Диаметр болтов фланца, мм  | 19-28       |
| Диапазон диаметров разгоняемых фланцев, мм                       | 80-800      |
| Масса, кг  | 6           |
| Габаритные размеры упаковки (LxVxH), мм                          | 250x250x120 |
| Рабочий объем масла, л   | 0.03        |
| Используется гидравлическое масло И-12А, И-8А, ВМГЗ или аналоги. |             |

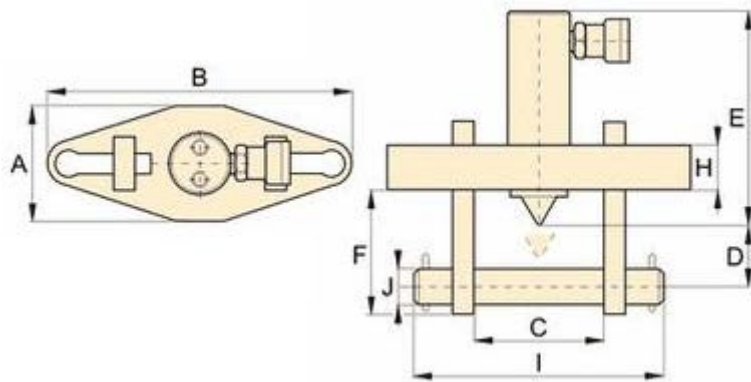


Рис.1

### Размеры, мм

| A  | B   | C<br>min | C<br>max | D  | E   | F  | H  | I   | J  |
|----|-----|----------|----------|----|-----|----|----|-----|----|
| 75 | 210 | 70       | 155      | 35 | 155 | 88 | 25 | 215 | 19 |

## 3. УСТРОЙСТВО

Разгонщик состоит из корпуса с гидравлическим цилиндром и рабочим поршнем, двух раздвижных стоек, штока, предохранительного ступенчатого упора.

Давление в рабочий цилиндр нагнетается с помощью внешнего гидравлического насоса, а сброс давления в цилиндре осуществляется перепускным винтом насоса. Рабочий поршень гидроцилиндра с клином в исходное положение возвращается пружиной.

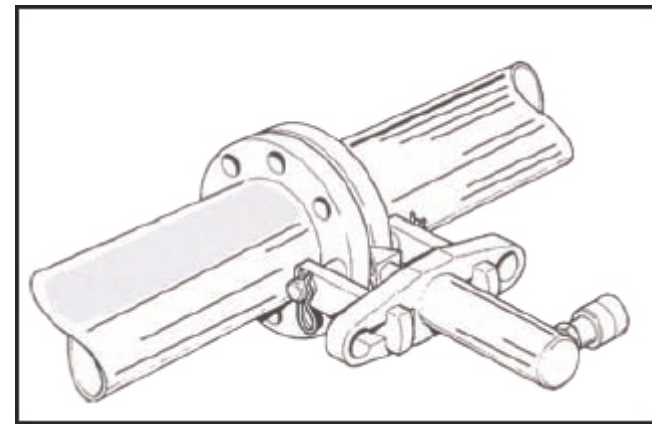


Рис.2

## 4. РАБОТА

Подготовить фланцевое соединение к демонтажу, удалив или ослабив крепежные болты. Подготовить к работе разгонщик, предварительно присоединив к насосу-нагнетателю (в комплект поставки НЕ входит). Убедиться в герметичности всех соединений, произведя несколько возвратно-поступательных движений рукояткой насоса или насосной системы.

Произвести монтаж разгонщика на соединение (Рис.2). При помощи ручного насоса или насосной системы привести в действие механизм разъема, путем нагнетания насосом гидравлической жидкости в разгонщик.

Установить ступенчатый упор между фланцами, сбросить давление в разгонщике и произвести разгонку фланцев с другой стороны.

**ВНИМАНИЕ!** Во время эксплуатации разжимателя следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки. Соблюдать технику безопасности.

По окончании выполненных работ произвести демонтаж разгонщика. Отсоединение разгонщика от насоса производится только после полного сброса давления в системе.