

## 5. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованного разжимателя должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится разжиматель не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении разжимателя необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

6.4. Рекламации предъявляются по адресам:

196240, г. Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д.73  
ООО "ПКФ Монтажкомплект"

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

---

ООО "ПКФ Монтажкомплект"

---

# Разгонщик фланцев механический

**РФВ-8-6-80**

Руководство по эксплуатации  
ИС 388.01.000РЭ



Санкт-Петербург  
2017г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разгонщик фланцев механический РФВ-8-6-80 предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Разгонщик работает в любом пространственном положении. Ступенчатые клинья разгонщика перемещаются параллельно без трения по разжимаемым плоскостям и не соскальзывают с фланцев, полностью исключена возможность искрообразования.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие разгонки, т	8
Минимальный зазор между фланцами, мм	6
Максимальная величина разгонки, мм	80
Масса, кг	8
Габаритные размеры (LxВxH), мм	290x120x65

## 3. УСТРОЙСТВО

Разжиматель состоит из корпуса с винтовым механизмом, штока с клином, двух раздвижных ступенчатых клиньев, двух сменных ступенчатых накладок, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона, предохранительного ступенчатого упора и ключа-трещотки.

Перемещение клина осуществляется поворотом приводного винта с помощью ключа-трещотки.

## 4. РАБОТА

4.1. Свести клинья разгонщика до положения минимального зазора.

4.2. Проверить работу разжимателя на холостом ходу. Для этого ключом-трещоткой приведите в действие винтовой механизм, шток придёт в движение и разожмёт клинья разгонщика. Затем установите ключ-трещотку обратной стороной. Поворотом ключа верните шток разгонщика в исходное положение.

4.3. Установить разжиматель между фланцами трубопровода и, придерживая его, зафиксировать поворотом ключа. Продолжать вращение ключа, произвести разгонку фланцев на нужную величину (максимальная величина разгонки фланцев за один установ составляет 25мм). Установить ступенчатую опору между фланцами.

4.4. Если величины разгонки недостаточно, закрепить на раздвижных клиньях ступенчатые накладки и произвести разгонку повторив пункт 4.3.

**ВНИМАНИЕ!** Во время эксплуатации разжимателя следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки на максимальную величину. Соблюдать технику безопасности.

Не использовать разгонщик фланцев в качестве клинового домкрата.