

---

---

# Пресс-перфоратор ППГ-50Н

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2018г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-перфоратор ППГ-50Н с выносным насосом (насос в комплект не входит) предназначен для прошивки отверстий в электротехнических медных и алюминиевых шинах, стальных балках и листах. В качестве привода можно использовать любой ручной или электрический гидравлический насос двустороннего действия с рабочим давлением 70 МПа и объемом бака более 0.7л.

В комплектацию входит: перфоратор гидравлический ШДГ, комплект из 4-х насадок для пробивки, скоба для снятия шины при возврате штока, инструкция по эксплуатации.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимально возможный диаметр отверстий	30мм
Максимальная толщина прошиваемой заготовки	16мм
Максимальное расстояние от оси отверстия до края заготовки	115мм
Усилие на штоке	50т
Матрицы в комплекте	16, 18, 22, 25 мм
Максимально возможный диаметр отверстий	30мм
Масса перфоратора в упаковке	54кг
Размеры упаковки	370x230x400 мм

## 3. РАБОТА

3.1. Извлечь пресс-перфоратор из ящика. Внимательно проверить перфоратор и его комплектующие на отсутствие повреждений.

3.2. Подключить рукава высокого давления насоса к перфоратору с помощью БРС.

3.3. Проверить работу перфоратора на холостом ходу. Для этого переключить распределитель на гидравлической станции или насосе в положение «выдвижения штока». Создать давление в гидросистеме либо кнопкой «ПУСК» на станции, либо рукояткой на насосе. После полного выдвижения штока, переключить распределитель на маслостанции в положение «возврат штока». После полного возврата штока, выключить насос.

3.4. Установить необходимые по диаметру пуансон и матрицу, прочно закрепив их на станине и рабочем поршне перфоратора. Расположить заготовку в рабочей зоне. Настроить упоры по толщине заготовки и произвести перфорацию, нагнетая давление в системе. После того, как заготовка будет прошита, переключите распределитель маслостанции для возврата штока в исходное положение.

При перфорации тонких или узких шин и стальных полос, во время возврата штока, следует поместить между шиной и упорами перфоратора скобу, идущую в комплекте. Это требуется для предотвращения деформации заготовки и заклинивания пуансона.

При возврате штока также следует не допускать перекоса (наклона) заготовки, т.к. это может привести к заклиниванию заготовки на пуансоне или поломке пуансона (особенно пуансонов диаметром менее 13мм).

При работе соблюдайте элементарные правила техники безопасности.

## 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации может появиться необходимость заточки матрицы или пуансона.

Следите за состоянием масла в насосе.

### ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованных перфораторов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится перфоратор, не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

## 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Поставщик гарантирует надежную работу перфоратора в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

5.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

5.3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями, возникшими вследствие неквалифицированного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

5.4. **Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.**

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_