

## 5. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованного разжимателя должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится разжиматель не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении разжимателя необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

---

# Разгонщик фланцев с ВЫНОСНЫМ НАСОСОМ

## РФГ-14-6-80Н

Руководство по эксплуатации



Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург  
2018г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разгонщик фланцев гидравлический с выносным насосом (насос в комплект не входит) РФГ-14-6-80Н предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Разгонщик работает в любом пространственном положении. Возврат штока - пружинный. Ступенчатые клинья разгонщика перемещаются параллельно без трения по разжимаемым плоскостям и не соскальзывают с фланцев, полностью исключена возможность искрообразования.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие на штоке, т	14
Минимальный зазор между фланцами, мм	6
Максимальная величина разгонки, мм	80
Масса, кг	10
Габаритные размеры (LxВxH), мм	282x110x65
Используется гидравлическое масло И-12А, И-8А, ВМГЗ или аналоги.	

## 3. УСТРОЙСТВО

Разжиматель состоит из корпуса с гидравлическим цилиндром и рабочим поршнем, двух раздвижных ступенчатых клиньев, двух сменных ступенчатых опор, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона, предохранительного ступенчатого упора.

Давление в рабочий цилиндр нагнетается внешним ручным, ножным или электрическим насосом. Насос подключается к разгонщику с помощью БРС. Рабочий поршень гидроцилиндра с подвижными клиньями в исходное положение возвращается пружиной.

## 4. РАБОТА

4.1. Подключите разгонщик к насосу с помощью БРС.

4.2. Открыв винт сброса давления на насосе, свести клинья разгонщика до положения минимального зазора.

4.3. Закрыть плотно винт сброса давления на корпусе насоса. Проверить работу разжимателя на холостом ходу. Для этого насосом создать давление в рабочем цилиндре, рабочий поршень придёт в движение и разожмёт клинья разжимателя. Затем сбросить давление в рабочем цилиндре, открыв перепускной винт.

4.4. Закрыть плотно винт сброса давления. Установить разжиматель между фланцами трубопровода и, придерживая его, зафиксировать подачей масла в рабочий цилиндр. Затем, нагнетая давление, произвести разгонку фланцев на нужную величину (максимальная величина разгонки фланцев за один установ составляет 25мм). Установить ступенчатую опору между фланцами, сбросить давление в разгонщике.

4.5. Если величины разгонки недостаточно, закрепить на раздвижных клиньях ступенчатые накладки и произвести разгонку повторив пункт 4.4.

**ВНИМАНИЕ!** Во время эксплуатации разжимателя следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки на максимальную величину. Соблюдать технику безопасности.

Не использовать разгонщик фланцев в качестве клинового домкрата.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А", "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги. Подбирается в соответствии с рекомендациями к насосу.

5.2. Не допускайте попадания воды на разгонщик.

5.3. Для уменьшения трения, износа, и предотвращения появления коррозии своевременно смазывайте детали разгонщика.