

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

6.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное масло И-8А, И-Л-А-10 или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 2-3 месяца.

## 7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и следуйте ему при работе и обслуживании.

7.2. Храните данное руководство по эксплуатации в доступном месте.

7.3. При подключении станции в сеть электропитания удостоверьтесь, что сеть электропитания имеет **ЗАЗЕМЛЕНИЕ**.

7.4. Отсоедините гидростанцию от сети электропитания после использования, а так же:

- перед перемещением гидростанции с одного места на другое;
- перед выполнением любых ремонтных работ на станции или инструменте;
- перед проверкой или заменой деталей.

7.5. Запрещается перемещать инструмент и станцию за электрокабель или рукав высокого давления.

7.6. Запрещается отсоединять гидростанцию от сети электропитания за электрокабель.

7.7. Запрещается пользоваться гидростанцией необученному персоналу.

7.8. Запрещается использовать гидростанцию, если повреждены:

- электрокабель;
- рукав высокого давления;
- другие детали.

7.9. Запрещается пользоваться неспециализированным удлинителем.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

8.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

8.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла или при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

8.4. Рекламации предъявляются по адресу:

196240, г. Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д.73  
ООО "ПКФ Монтажкомплект"

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

ООО "ПКФ Монтажкомплект"

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

**С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

МГС 700-0.8П-Э-2

**МГС 700-1.5П-Э-2**

МГС 700-2.2П-Э-2

МГС 700-3.0П-Э-2

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2017г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Двухпоточная гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим инструментом двухстороннего и одностороннего действия с соответствующими параметрами.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

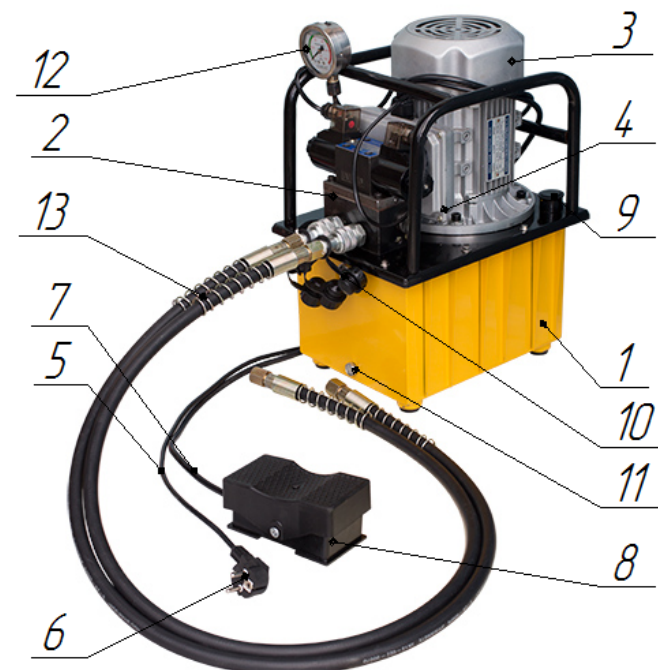
Модель	700-0.8П	700-1.5П	700-2.2П	700-3.0П
Мощность приводного двигателя, кВт	0.75	1.5	2.2	3.0
Номинальное давление, бар (МПа)	700 (70)	<b>700 (70)</b>	700 (70)	700 (70)
Объем масляного бака, л	8	<b>40</b>	40	40
Производительность 1ступени, л/мин (от 0 до 20бар)	3.2	<b>10</b>	10	10
Производительность 2ступени, л/мин (от 20 до 700бар)	0.8	<b>1.5</b>	2.2	3
Питание, В	220	<b>380 / 220</b>	220	380
Масса (без масла), кг	34	<b>51 / 57</b>	61	56
Габаритные размеры (ВхНхL), мм	310x380x530	<b>480x360x700</b>	480x360x700	480x360x700
Используется индустриальное масло И-8А, И-Л-А-10, ВМГЗ или аналоги				

## 3. УСТРОЙСТВО

3.1. Гидравлическая насосная станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены электрогидравлический блок управления 2 и приводной электродвигатель 3. К коробке выводов 4, расположенной на двигателе, подсоединены два кабеля. Кабель 5 предназначен для подключения станции к сети электропитания напряжением 220 или 380 В с соответствующими электроразъемами 6, а кабель 7 имеет трехпозиционную педалью 8 для управления гидростанцией на расстоянии. При нажатии на края педали двигатель включается и масло под давлением подается в одну из рабочих полостей гидроцилиндра двухстороннего действия, при этом вторая полость работает на слив. В среднем нейтральном положении педали 8 двигатель станции выключается, подача останавливается.

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. В верхней части бака на крышке имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9. На боковой стенке бака расположено смотровое окошко 10 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие закрытое пробкой 11. Внутри бака размещен насос высокого давления с фильтром.

3.3. Электрогидравлический блок управления 2 предназначен для распределения гидравлических потоков и снабжен манометром заполненным глицерином 12 для определения гидравлического давления в системе. С лицевой стороны блока управления имеется два резьбовых отверстия (3/8" коническая) с ответной частью БРС для подсоединения двух рукавов высокого давления 13.



## 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка 10. Если уровень масла ниже нормы – долейте масло через отверстие закрытое пробкой 9.

4.2. При работе станции пробка 9 заливного отверстия должна быть приоткрыта для поступления воздуха (за исключением пробок с сетчатым фильтром).

**ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции должен быть +5° ... +45°С.**

4.3. Подсоедините гидростанцию к рабочему инструменту через рукава высокого давления с БРС.

4.4. Подключите кабель 5 с электрическим разъемом 6 в сеть электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

4.5. С правой стороны блока управления имеется регулировочный винт для настройки предельного уровня рабочего давления (с внутренним шестигранником, на ФУМ ленте). Для увеличения давления – закручивайте винт, для уменьшения давления – выкручивайте винт. Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700бар, то следует уменьшить рабочее давление маслостанции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок.

## 5. РАБОТА

5.1. Переведите педаль 8 в одно из двух рабочих положений. Двигатель 3 насосной станции начинает работать. Масло под давлением поступает в рабочий инструмент (шток выдвигается).

**ВНИМАНИЕ! При первом пуске необходимо один, два раза провести процедуру холостого хода.**

5.4. Отпустите педаль 8. Двигатель 3 выключается, масло не поступает в полость высокого давления инструмента (шток останавливается).

5.5. Нажмите противоположную половину педали 8. Двигатель 3 насосной станции начинает работать. Масло под давлением поступает в рабочий инструмент (шток возвращается).