

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,  
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20–90 % без конденсата

В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Д	Д	М	М	Г	Г
---	---	---	---	---	---

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

# ШТ'К



## ШТ'К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
125009, г. Москва,  
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104  
Тел.: + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)

ВАШ ПОСТАВЩИК

## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для резки  
электротехнических шин

Арт. 02007

### ШР-150+

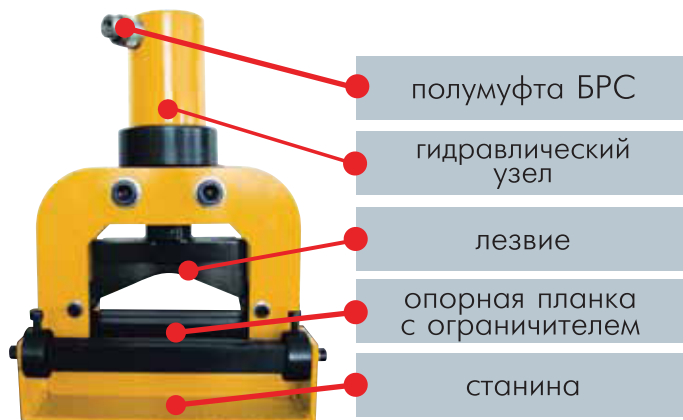
## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический ШР-150+ предназначен для резки медных и алюминиевых электротехнических шин с помощью V-образного ножа не более 10x150 мм.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подсоединить к прессу гидравлическую систему с подходящими параметрами (см. рекомендуемые приводы). Соединить вместе полумуфты БРС пресса и рукава высокого давления (РВД).
2. Завернуть шайбу БРС до упора.
3. Установить шину на опорную планку в рабочей части.
4. Установить ограничители на опорной планке в соответствии с шириной разрезаемой шины.
6. Подать давление в систему.
7. Произвести резку шины.
8. Плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо плавно уменьшить подаваемое давление.



## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Внутри стакана смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В стакан ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в стакан и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Поршень двигает V-образное лезвие, которое непосредственно и режет шину, расположенную между ней и ответной частью. При падении давления возвратная пружина толкает поршень с лезвием обратно, и он принимает свое начальное положение.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРИВОД

В качестве привода для пресса ШР-150+ рекомендуется использовать следующие насосы:

### Ручной насос НГР-7009К ШТОК

Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном.

### Маслостанция СНГ-6310Э.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический ШР-150+	шт.	1
3	Кейс для переноски и хранения	шт.	1
4.	Паспорт	шт.	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальная толщина шины, мм, не более	10
2	Максимальная ширина шины, мм, не более	150
3	Максимальное усилие, развиваемое рабочим поршнем, т	15
4	Требуемое давление масла для достижения макс. усилия, бар	700
5	Габаритные размеры, мм, не более	280x200x380
6	Масса, кг, не более	26