

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20–90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем. Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ·К



ШТ·К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
125009, г. Москва,
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104
Тел.: + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для резки шин автономный с V-образным ножом

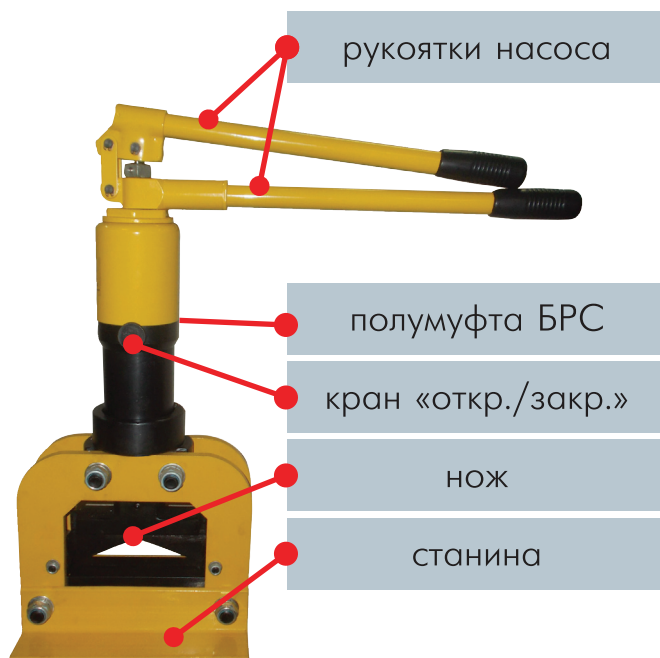
Арт. 02203

ШР-150АМ

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначен для резки медной и алюминиевой электротехнической шины шириной до 150 мм и толщиной до 10 мм. Агрегат приводится в действие как встроенным гидравлическим насосом, так и с помощью маслостанции, подключаемой через полумуфту БРС.

КОНСТРУКЦИЯ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Поместить шину на опорную планку в рабочей части согласно разметке.
2. Следите за тем, чтобы вертикальная ось станка максимально совпадала с продольной осью разрезаемой шины. В таком случае нагрузка на режущее лезвие будет равномерной. В противном случае возможен перекос гидравлического поршня в рабочем цилиндре и его деформация, что не будет являться гарантийным случаем.

А. При использовании встроенного насоса:

3. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто».
4. Качая верхнюю рукоятку насоса, подать давление в систему и произвести резку. Во избежание опрокидывания станка рекомендуется придерживать нижнюю рукоятку.
5. Установить гидравлический кран в положение «Открыто» и уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

Б. При подключении насоса к маслостанции:

3. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто». Во избежание поломки насоса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно.
4. Подключить через разъем полумуфты БРС шланг маслостанции.
5. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, подать давление в систему.
6. Произвести резку шины.
7. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Внимание!

При подключении маслостанции к агрегату необходимо максимально плотно закрыть кран «открыто-закрыто»! Несоблюдение данного требования может вызвать разрыв гидравлических уплотнителей и деформацию гидравлического цилиндра, что может привести к негарантийному выходу из строя станка и нанести травму работающему за станком и окружающим!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление подключаемой маслостанции- до 63 МПа.

Тип используемой маслостанции- одноконтурный

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический для резки шин автономный с V-образным ножом ШР-150АМ	шт.	1
2	Рукоятка верхняя и нижняя	шт.	2
3	Инструкция	шт.	1