

# НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Насос ручной гидравлический – устройство, предназначенное для закачки рабочей жидкости в силовой цилиндр гидравлического домкрата или иного гидравлического устройства.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление, МПа	Рабочий объем масла, л	Производительность, см <sup>3</sup> /двойной ход	Масса, кг	Габариты в упаковке, мм	Длина рукава, м
НРГ 600-0.3 одноступенчатый	60	0,3	1я ступень - нет 2я ступень - 2	4	480x260x140	1,5
НРГ 700-0.35 двухступенчатый	70	0,35	1я ступень - 8 2я ступень - 1,8	7	600x160x160	1,2
НРГ 700-0.7 двухступенчатый	70	0,7	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	9	710x200x200	1,8
НРГ 700-2.7 двухступенчатый	70	2,7	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	17	820x180x180	1,8

## 3. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Перед началом работы необходимо осмотреть насос на наличие трещин, сколов корпуса насоса, плотного соединения рукава высокого давления с самим насосом.

1. Подключить насос к гидравлическому инструменту быстроразъемным соединением (БРС).
2. Завинтить вентиль до упора по часовой стрелке и приоткрыть пробку заливного отверстия, расположенную в задней части насоса (для прохождения воздуха).
3. Нажимая и отпуская ручку насоса, производится нагнетание масла из насоса в рабочий цилиндр гидроинструмента. При этом создается давление в системе, указанное в тех. характеристиках и происходит рабочий ход поршня гидравлического инструмента.
4. При достижении рабочего поршня приводного гидравлического инструмента своего предельного положения в системе создается повышенное давление, препятствующее дальнейшему нагнетанию масла из насоса в систему. Необходимо прекратить работу насоса во избежание поломки насоса.
5. Для снятия давления в системе необходимо плавно отвинтить вентиль до упора против часовой стрелки. При этом масло из системы начнет перетекать обратно в насос. Данный процесс происходит за счет пружинного возврата рабочего поршня гидравлического инструмента в свое первоначальное положение.
6. По окончании работы необходимо разобрать собранную гидравлическую систему. Проверить отсутствие подтеков масла в инструменте и насосе. При наличии подтеков, устранить причины их возникновения и при необходимости добавить масло в насос через отверстие, расположенное под пробкой на верхней части корпуса.

#### **4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

- Перед работой необходимо испытать насос. Если насос неисправен, прекратите работу.
- Не разбирайте насос, если он находится в работе.
- Масло - чистое фильтрованное машинное марки «Индустриальное-20» ГОСТ 1707-51 или «Турбинное-22» ГОСТ 32-53, ВМГЗ.
- Течь масла не допускается. При наличии течи масла в местах соединений необходимо подтянуть соответствующие гайки, штуцера, пробки. Не допускается попадание пыли, грязи и влаги в заполненные маслом полости насосной станции.
- Необходимо следить за уровнем масла в емкости, за чистотой масла, своевременно заменять загрязненное или отработанное масло. После окончания работы следует очистить все наружные части насосной станции от пыли, грязи, масла.

#### **5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а так же являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца. Срок консервации - 3 года.

Модель: \_\_\_\_\_

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_